

iti.
company

technology with passion

Sirca 

Sirca

ОБЩАТЬСЯ С МИРОМ БЕЗ СЛОВ,
ПЕРЕДАВАТЬ ЭМОЦИИ



www.sirca.ru

МИНИМУМ СЛОВ, МАКСИМУМ ЦВЕТА





КОМПАНИЯ

Итальянская компания **Sirca** основана в 1973 году и сейчас занимает одну из лидирующих позиций на европейском рынке покрытий для древесины. **Sirca** входит в группу компаний **Polioli**, выпускающую сырье для химических материалов, смолы, лакокрасочные и абразивные материалы. Компания представляет свою продукцию на 18 региональных складах, доля экспорта составляет около 30 процентов.

Основной ассортимент **Sirca** включает: грунты и отделочные лаки на основе полиуретана, полиэфира, нитро, синтетики, системы с ультрафиолетовым отверждением, водорастворимые грунты и отделочные лаки, красители на основе растворителей, а также системы на водной основе.

В условиях все большего дефицита натуральной древесины цвет стал ключевым элементом в отделке мебели: мягкий или агрессивный, слабый или насыщенный, он подчиняется моде. Рынок требует более персонализированных продуктов. **Sirca** владеет всеми необходимыми технологиями, чтобы оперативно реагировать на конъюнктуру рынка.

Компания использует компьютеризированные индустриальные дозаторы, а также спектрофотометры для коррекции и контроля цвета. Это оборудование позволяет организовать автоматическое производство упаковок продукции емкостью от 1 до 1200 кг с высокой скоростью и точностью.

Sirca владеет одним из самых современных производств алкидных смол, ненасыщенных полиэфиров, полиизоцианатов. В то же время **Sirca** входит в группу компаний, одна из фирм которой производит специальные виды сырья для производства смол. Такая интеграция гарантирует, что **Sirca** выпускает на рынок высококачественную и конкурентоспособную продукцию.

Постоянный контроль осуществляется как за всеми используемыми в производстве компонентами, так и за конечным продуктом. Контроль полимеризации – один из основных аспектов обеспечения постоянного качества смол – осуществляется на компьютерном оборудовании. Совершенное оборудование и приборы – важный фактор проводимых исследований, но основа основ – это человеческое творчество.

Химики, аналитики, специалисты по контролю, внедрению работают в новейшей лаборатории **Sirca**, оснащенной самым современным оборудованием для анализа и контроля качества сырья и конечного продукта. Постоянный контакт с внешним техническим персоналом помогает исследовательскому отделу немедленно реагировать на изменяющиеся требования рынка.

Сертификация качества **ISO 9001:2000** – доказательство стремления **Sirca** предоставлять клиентам самую надежную и качественную продукцию.

Sirca предлагает циклы окраски «высокого качества обработки», обеспечивающие прочность пленки лакокрасочных материалов, устойчивость к механическому, физическому и химическому воздействиям, которым обычно подвергается деревянное изделие в помещении.

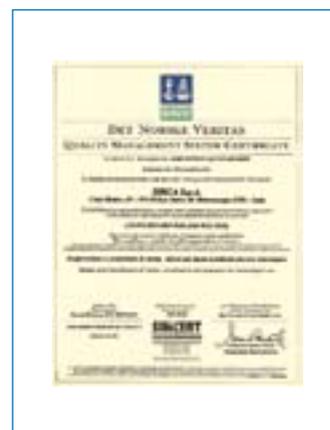
В лабораториях **Sirca** было оценено качество всех циклов окраски, пользующихся наибольшим спросом на рынке. Это было достигнуто путем проведения специальных испытаний на прочность лакированных образцов, рекомендованных в новом варианте итальянского стандарта **MU 1880** (МЕТОД 1880), составленном UNICNIM в 2007 г. Данный стандарт определяет минимальные необходимые качества лакированной поверхности мебели.

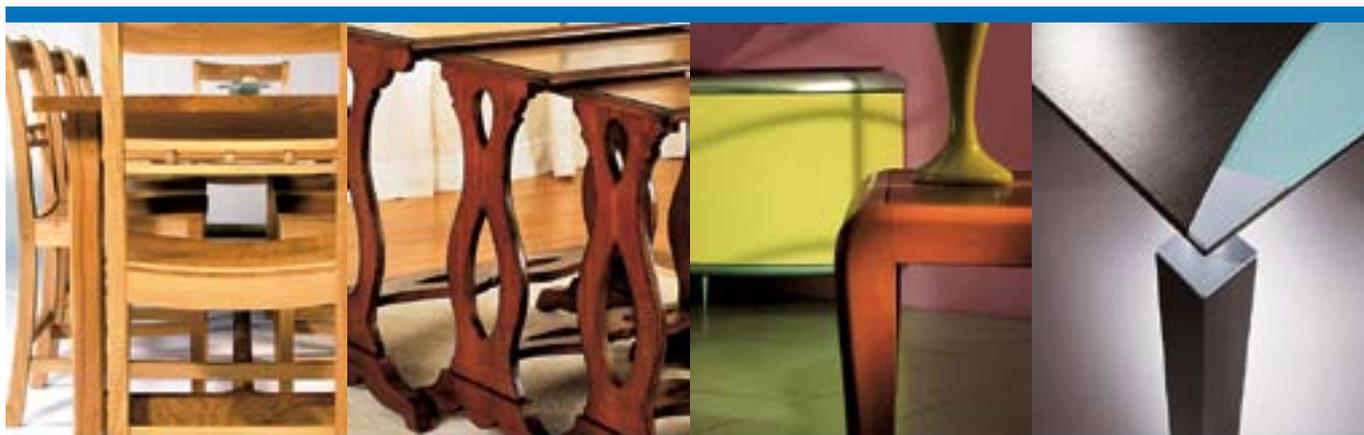
Лакированная мебель, прошедшая эти циклы окраски, приобретает большую стоимость, как качественную, так и коммерческую. Как оговорено в стандарте MU 1880, может помечаться надписью «Мебель для кухни/ванной/гостиной и спальни».

Sirca – одна из немногих компаний в Европе, получившая сертификат **CATAS QUALITY AWARD** (CQA) «Системы покрытий для наружных работ».

Согласно сертификату качества CATAS, при использовании лакокрасочных материалов **Sirca** достигается высококачественное покрытие, которое соответствует стандарту EN927, а также другим требованиям и нормам качества института CATAS.

Уделяя особое внимание качеству производимой продукции, фабрика SIRCA S.p.A. производит продукцию под торговой маркой Sirca.





СОДЕРЖАНИЕ

КОМПАНИЯ	4
ЛАКИ ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	6
КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОСНОВЕ	7
КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ	10
КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	12
ЭФФЕКТЫ АНТИЧНОСТИ	13
ТЕХНОЛОГИИ ОТДЕЛКИ	14
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ЛАКИ И ГРУНТЫ	15
ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ	16
АКРИЛОВЫЕ СИСТЕМЫ	23
ПОЛИЭФИРНЫЕ СИСТЕМЫ	24
МАТЕРИАЛЫ UV-СУШКИ	26
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ COLORSIRCA	29
СИСТЕМЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА	32
ЛАКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	34
ЛАКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ	35
ЭФФЕКТЫ SIRCA	36

Внимание! Приведенные в настоящем издании описания продуктов и технологий предназначены для ознакомительных целей. Руководством по использованию материалов являются технологические карты, которые можно получить у менеджеров компании «И.Т.И.»

ЛАКИ ДЛЯ СТЕКЛЯННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



ОТДЕЛКА ПРОДУКТАМИ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ

ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ОТДЕЛКА С БОЛЬШОЙ УКРЫВИСТОСТЬЮ

Компоненты:

- Цветная эмаль OPP 100 весовых частей
- Адгезив CR4110 4 весовые части
- Отвердитель СТН46 40 весовых частей
- Разбавитель DPU800 30 весовых частей

ПРОЗРАЧНАЯ ОТДЕЛКА

Компоненты:

- Лак OPU79g10 100 весовых частей
- Адгезив CR4110 4 весовые части
- Отвердитель СТН52 30 весовых частей
- Разбавитель DPU800 40 весовых частей

Покрасочный цикл:

- очистка стекла ацетоном
- нанесение эмали для стекла
- сушка на отлип около 50 минут
- сушка до штабелирования около 6 часов
- сушка до окончательной адгезии 36 часов

!!! Эффект может меняться при добавлении красителей серий СИ900, СИ521, СТЕ5000

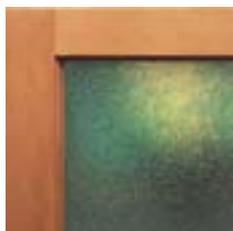
ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ПОЛУПРОЗРАЧНАЯ ОТДЕЛКА

Компоненты:

- Цветная эмаль OPP 30 весовых частей
- Лак OPU77g10 70 весовых частей
- Адгезив CR4110 4 весовые части
- Отвердитель СТН46 40 весовых частей
- Разбавитель DPU800 30 весовых частей

ЭФФЕКТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОТДЕЛКИ

Для получения эффекта пескоструйной или текстурированной отделки необходимо в вышеуказанные системы добавить CR44 (среднее зерно) или CR52 (мелкое зерно) в количестве 5–8 %.



КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОСНОВЕ



КРАСИТЕЛИ СЕРИИ STE5000

Серия STE5000 — универсальные прозрачные концентраты красителей. Являются основной группой концентратов красителей, могут разбавляться как растворителем, так и водой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Могут использоваться для окраски любых деревянных поверхностей. Все цвета группы являются высококонцентрированными (степень разбавления может варьироваться от 1:5 до 1:30). Не используются для покраски в неразбавленном виде.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, погружение, нанесение валиком, кистью, тканью.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 0,95–0,97 (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: 50–55" (DIN сопло 2 при 20 °С)

ПОДГОТОВКА

Хорошо перемешать концентрат STE5000 в пропорции 100 весовых частей концентрата и от 500 до 3000 весовых частей разбавителя. Красители серии STE5000 позволяют окрасить древесину, подчеркивая ее текстуру. Они имеют хорошую сопротивляемость к выцветанию, что особенно касается светлых и мягких тонов, поэтому пригодны для внутренней отделки. Возможно добавление красителей серии STE5000 в лак (до 2 %). В циклах с использованием ПЭ-продуктов (грунтов и лаков) после нанесения рекомендуется использовать специальный праймер.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

Важно!

На результат работы большое влияние оказывает качество шлифовки!

Внимание!

КОЛЕРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «И.Т.И.»:

- высокопрофессиональный подбор цвета
- изготовление красителей весом от 1 кг в кратчайшие сроки



	STE 5015 лимонно-желтый		STE 5044 орех
	STE 5550 солнечно-желтый		STE 5961 темный орех
	STE 5303 оранжево-желтый		STE 5029 огненный орех
	STE 5006 оранжевый		STE 5019 желто-зеленый
	STE 5401 ярко-оранжевый		STE 5503 огненно-красный
	STE 5900 красный орех		STE 5007 малиново-красный
	STE 5964 палисандр		STE 5504 фиолетово-красный
	STE 5000 античный орех		STE 5118 синий
	STE 5048 светлый орех		STE 5009 зеленый
	STE 5084 коричневый орех		STE 5285 черный

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА УНИВЕРСАЛЬНОЙ ОСНОВЕ



КРАСИТЕЛИ СЕРИИ TCU2000

Вся серия цветов TCU2000 получается путем смешивания концентратов серии STE5000 по соответствующим формулам. Красители серии TCU – универсальные, разбавляются как растворителями, так и водой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Красители наносятся на предварительно отшлифованную поверхность древесины. Обладают высокой способностью проникновения, выравнивающим эффектом, исключая появление пятен. Совместимы с красителями на водной основе серии CTW.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, погружение, нанесение валиком, кистью, тканью.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,98 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: 60" (Dip сопло 2 при 20 °С)

ПОДГОТОВКА

■ Нанесение на бук:

Краситель серии TCU разбавляется водой в пропорции от 1:5 до 1:10 (в зависимости от насыщенности), добавить 20 % пропиточного лака IMA856.

■ Нанесение на сосну:

Краситель серии TCU разбавляется разбавителем DNC821 в пропорции от 1:5 до 1:10.
При вальцовом нанесении разбавление не нужно.

■ Нанесение на дуб:

Краситель серии TCU – 100 частей
Разбавитель DTR 829 (среднемедленный) – 250 частей
Связующий агент VDT 3006 – 150 частей
Нитроразбавитель DNC821 – 500 частей

СУШКА

При температуре 20 °С перед нанесением грунта:

- на буке 3 часа
- на сосне 5 минут
- на дубе 15 минут

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах. Храните частично использованные банки плотно закрытыми. В случае частичного использования продукта плотно закрыть банку и стараться использовать остаток в короткие сроки.

Важно!

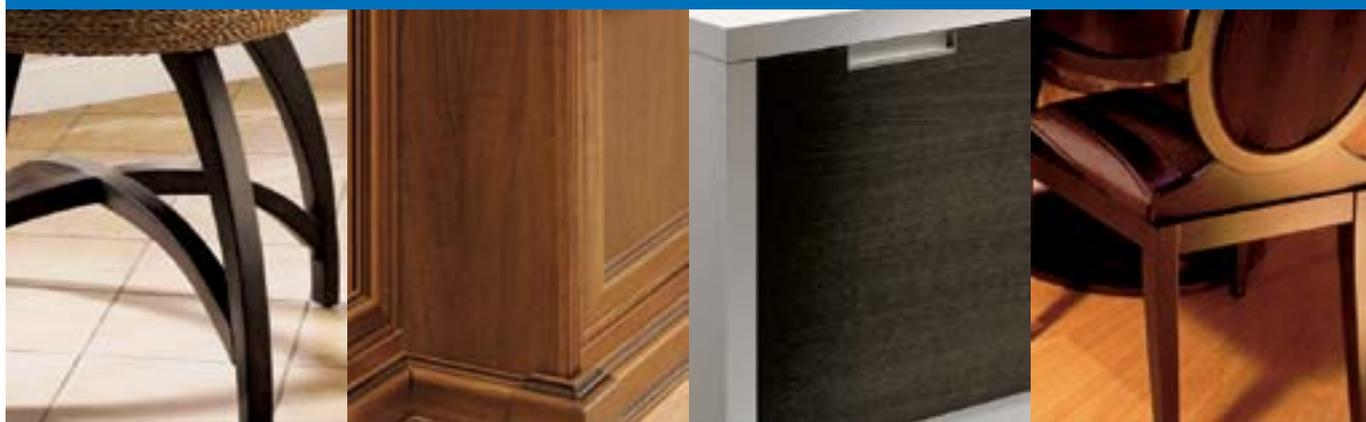
На результат работы большое влияние оказывает качество шлифовки!

НАНЕСЕНИЕ НА ДУБЕ

	TCU2001 лимонный 1:5*		TCU2023 вишня 1:10*
	TCU2003 красный 1:5*		TCU2025 каштан 1:10*
	TCU2006 синий 1:4*		TCU2027 орех 1:10*
	TCU2011 оранжевый 1:5*		TCU2029 темный орех 1:10*
	TCU2013 античный орех 1:10*		TCU2031 махагон 1:10*
	TCU2015 сосна 1:5*		TCU2033 палисандр 1:10*
	TCU2017 медовый 1:10*		TCU2037 спелая вишня 1:10*
	TCU2019 дуб 1:10*		TCU2035 тик 1:10*
	TCU2021 античный дуб 1:10*		TCU2041 светлый орех 1:10*
	TCU2021 античный дуб 1:10*		TCU2043 зеленый 1:5*

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ



КОНЦЕНТРАТ КРАСИТЕЛЯ CTS3062 «ВЕНГЕ»



ПРИМЕНЕНИЕ

Краситель для отделки изделий из древесины, предпочтительно для дуба.

ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ: распыление в неразбавленном виде или с разбавителем DTR829 в пропорции 1:1 с последующей растиркой ветошью.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРАСИТЕЛЬ CTS3051 «ОРЕХ»



ПРИМЕНЕНИЕ: полупрозрачный краситель (цвет орех) используется для выравнивания разнотонального шпона и массива древесины.

ПОДГОТОВКА: CTS3051 разбавляется DNC821, DTR829 в любых пропорциях. Для изменения цвета можно добавлять до 10 % TCU, STE, CII, CPI, STE (количество влияет на прозрачность), а также до 20 % CII (не меняет прозрачность).

СВЯЗУЮЩИЙ АГЕНТ VDT3006

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для равномерного нанесения красителей и выделения структуры пор на дубе даже без втирания. В зависимости от желаемого эффекта добавляется в морилку в пропорции от 10 до 20 %.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, погружение.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,98 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °C)

Вязкость: 72" (Dip сопло 2 при 20 °C)

Сухой остаток: 20 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

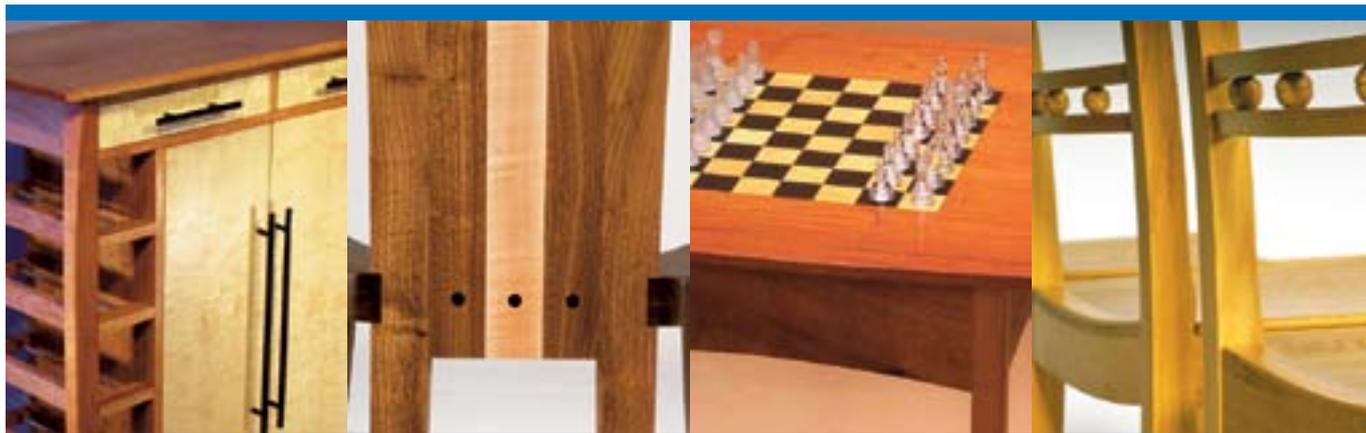
- Концентрат STE.....100 весовых частей
- Нитро-разбавитель DNC821.....500 весовых частей
- Связующий агент VDT3006.....150 весовых частей
- Разбавитель DTR829.....250 весовых частей

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.



КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА ОРГАНИЧЕСКОЙ ОСНОВЕ



ПОЛУПРОЗРАЧНЫЕ ВЫРАВНИВАЮЩИЕ КРАСИТЕЛИ СЕРИИ СИ900

Красители для всех пород древесины с целью получения полупрозрачного эффекта, а также выравнивающего эффекта при использовании с красителями серии СТЕ5000.

ПРИМЕНЕНИЕ

Концентраты серии СИ900 обладают высокой сопротивляемостью к выцветанию и растворимости в лаках. Подходят для мебели, подверженной длительному воздействию интенсивных солнечных лучей. Обладают высокой устойчивостью к пероксидам – подходят для покраски отбеленных поверхностей.

При смешивании с серией СТЕ5000 повышают выравнивающий эффект, используются для получения специальных эффектов и могут быть использованы для повышения сопротивляемости к выцветанию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, растирка, вальцы.

ПОДГОТОВКА

Окрашивание:

- Краситель серии СИ900..... 100 весовых частей
- Разбавитель DPU800/806..... 100–5000 весовых частей

Получение выравнивающего эффекта:

- Краситель серии СИ900..... 5–95 весовых частей
- Краситель серии СТЕ5000 ... 5–95 весовых частей
- Разбавитель DPU800/806..... 100–5000 весовых частей

Примеры подготовки даны в информационных целях. Полученные результаты окрашивания зависят от способа нанесения, смеси красителей, количества и типа разбавителя.

Для получения желаемого эффекта окрашивания необходимо проводить подбор смеси в каждом конкретном случае.

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА

	СИ905 желтый		СИ938 красно-коричневый
	СИ906 оранжевый		СИ971 орех
	СИ910 светло-коричневый		СИ996 средний орех
	СИ907 красный		СИ937 античный орех
	СИ908 синий		СИ982 зеленый орех
	СИ904 черный		СИ911 темный орех

* цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом



КОНЦЕНТРАТЫ КРАСИТЕЛЕЙ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ



ПОЛУПРОЗРАЧНЫЕ КРАСИТЕЛИ СТW100

Полупрозрачные красители СТW100 используются для получения специальных эффектов и нюансов.

	СТW135 лимонно-желтый		СТW124 черный		СТW509 зеленый		СТW544 темный орех
	СТW125 желтый		СТW121 белый укрывистый		СТW508 синий		СТW564 палисандр
	СТW127 красный		СТW120 белый		СТW505 желтый		СТW504 черный
	СТW129 зеленый		СТW190 красный орех		СТW506 оранжевый		СТW570 огненный орех
	СТW128 синий		СТW170 зеленый орех		СТW507 красный		СТW580 средний орех

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОПИТКА-ИМПРЕГНАНТ ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО НАНЕСЕНИЯ КРАСИТЕЛЕЙ НА БУКЕ IMA856

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачная добавка отличается высокой проникающей способностью, обладает выравнивающим эффектом, препятствует образованию пятен. Полностью совместима с концентратами красителей серий TCU, СТW, СТЕ.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, погружение.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,98 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 60" (Din сопло 2 при 20 °С)

Сухой остаток: $40 \pm 0,01$ %

ПОДГОТОВКА

Концентраты серий СТЕ5000 и TCU2000 развести в воде в пропорциях от 1:5 до 1:30. Добавить пропитку IMA856 – 20 % к объему.

ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

- Концентрат СТЕ, TCU..... 100–150 весовых частей
- H₂O..... 700 весовых частей
- Пропиточный лак IMA856..... 200 весовых частей

Внимание!

Сначала необходимо смешать концентрат с водой, а потом добавлять IMA856

ТЕХНОЛОГИЯ ОКРАСКИ ПОГРУЖЕНИЕМ, «FLOW-COATING»:

- Концентрат СТЕ, TCU..... 100–150 весовых частей
- H₂O..... 700 весовых частей
- Пропиточный лак IMA856..... 200 весовых частей

СУШКА: при температуре 20 °С поверхность сухая через 2 часа.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.



ПАТИНА

Патина наносится распылением на открытопористую основу (пигментированную или прозрачную в соответствии с желаемым эффектом), после сушки (время варьируется в зависимости от типа разбавителя и цикла) остатки патины удаляются для достижения желаемого эффекта.

В зависимости от степени эффекта можно использовать «стальную шерсть», нетканое шлифовальное волокно или ветошь.

После растирки патины можно сразу наносить лак. Не следует наносить избыточное количество продукта во избежание проблем с адгезией и неравномерным нанесением (получение эффекта «карколет»).

Время сушки и растирки зависит от цикла, как правило, это время не должно превышать 24 часов для растирки.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Для получения темных цветов рекомендуется использовать CII918s30 (орех) как базовый цвет и добавлять другие цвета для достижения желаемого эффекта. Для получения красивой отделки важно правильно подбирать цвет патины по тону окрашенной древесины.

Для получения светлых, пастельных тонов используйте CII521s30 (белый) как базовый цвет и добавляйте другие цвета для придания нужного оттенка.

ПОДГОТОВКА: продукт готов к использованию, при необходимости можно разбавлять ацетоном.

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА

- CII955s30желтый
- CII967s30красный
- CII958s30синий
- CII904s30черный
- CII521s30белый
- CII960s30коричневый
- CII918s30орех

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА

с металлическим эффектом

- VM1604.....красное золото
- VM1604.....желтое золото
- VM1604.....серебро
- VM1604s05.....красное золото
- VM1604s07.....желтое золото
- VM1604s05.....серебро



Все базовые цвета можно перемешивать между собой для получения желаемого оттенка.

ДЕКАПЕ

Этот эффект издавна применялся для отделки древесины и достигался за счет снятия верхнего слоя краски. В результате древесина приобретала изношенный, состаренный вид.

Сначала поверхность обрабатывают металлической щеткой, затем подкрашивают основным цветом и местами натирают воском. Затем древесину окрашивают другим цветом, и с нее снимается излишек воска. За счет снятия верхнего слоя краски появлялся эффект «декапе».

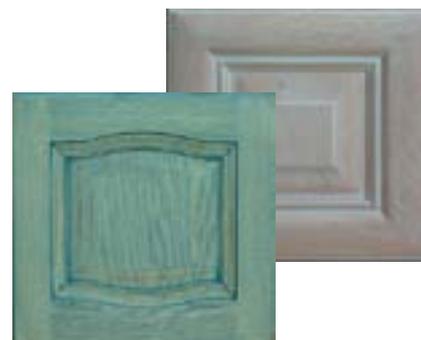
Sirca для создания этого старинного эффекта предлагает новые технологии и собственную линию продуктов.

ПРИМЕР ОТДЕЛКИ ДЕКАПЕ

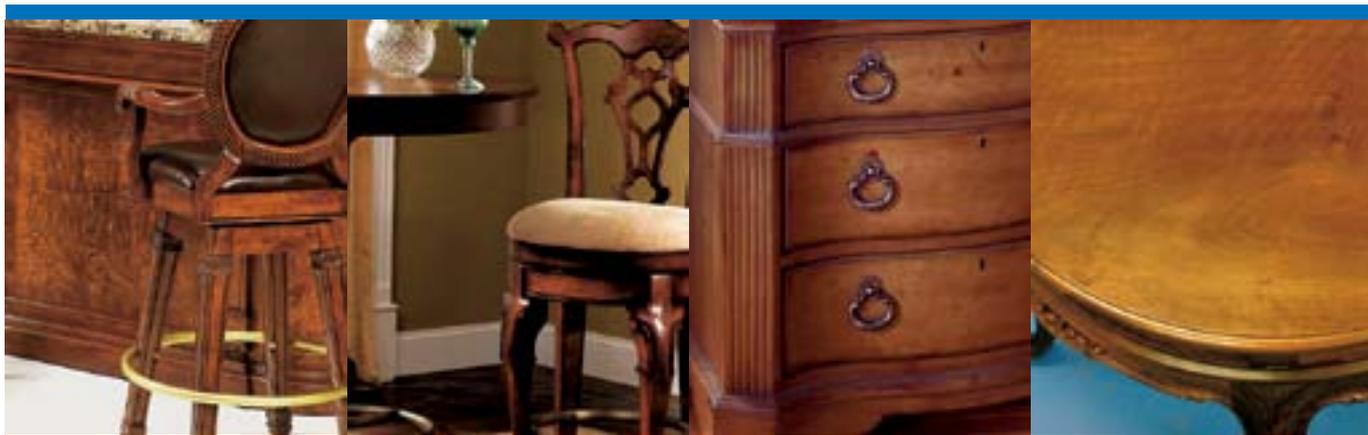
1. Отшлифовать подложку и прочистить поры. Поры прочищаются медной щеткой движением вдоль волокна.
2. Нанести FA130 (самогрунтующийся акриловый лак для фона) первым слоем (расход 60–80 г/м²). Сушка 1 час, при необходимости убрать ворс. Нанести FA130 вторым слоем (расход 60–80 г/м²). Сушка минимум 6 часов.
3. Нанести ПАТИНУ (для подкраски патины можно использовать 2–4 % красителей серии STE5000).
4. Сушка 10 мин – 1 час.
5. Нетканым шлифовальным волокном в направлении перпендикулярно направлению волокон убрать излишки патины.
6. Финишный слой – акриловый лак OPU79 очень тонким слоем (расход 50–60 г/м²).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Для получения отделки с прозрачным фоном перед нанесением патины используйте грунт и красители **Sirca**: рекомендуем акриловый грунт FPU32TR, однако можно использовать акриловый лак OPU79 как самогрунтующийся или полиуретановый грунт FPU35.



ТЕХНОЛОГИИ ОТДЕЛКИ



ТЕХНОЛОГИЯ ОТБЕЛИВАНИЯ ДУБА

ПРИМЕНЕНИЕ

Наносится распылением с последующей растиркой ветошью сразу после нанесения. Затем наносят нежелтеющие грунт и лак.

ПОДГОТОВКА

- Концентрат СР1521 100 весовых частей
- Разбавитель DPU805 500 весовых частей

СУШКА при температуре 20–40° С:
– поверхность сухая через 40–60 минут

РЕКОМЕНДАЦИИ

Для последующей отделки рекомендуем использовать акриловые лаки ОРУ79, VОРУ79.



НАНЕСЕНИЕ ЛАКОВ НА ПЛЕНКУ ПВХ

Оригинальная технология отделки деталей, покрытых финиш-пленками, бумагами с финиш-эффектом, ПВХ пленкой. Позволяет придавать изделиям вид, максимально приближенный к массиву, а также создавать специальные эффекты. Особенно популярен при отделке с эффектами искусственного старения.

ЦИКЛ ОТДЕЛКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭФФЕКТОВ ПАТИНирования

1. Адгезивный праймер FPI33s02

- Праймер FPI33s02 100 весовых частей
 - Отвердитель СТ153s01 50 весовых частей
 - Разбавитель DPU809 100 весовых частей
- Расход 60–70 г/м²
Сушка при температуре 20 °С: 1 час

2. Грунт FPU52

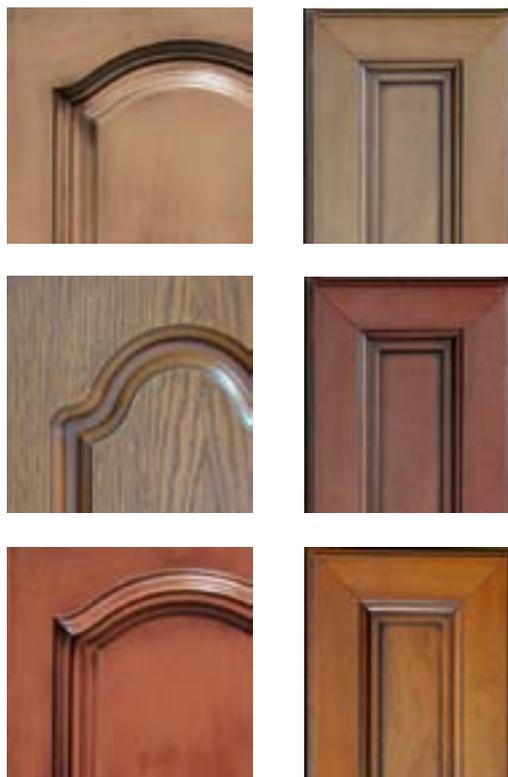
- Грунт FPU52 100 весовых частей
 - Отвердитель СТ23 50 весовых частей
 - Разбавитель DPU800 20 весовых частей
- Расход 120 г/м²
Сушка при температуре 20 °С: 2 часа

3. Легкая шлифовка (зерно 280..400)

4. Нанесение ПАТИНЫ желаемого цвета

Сушка 5 минут. Удалить излишки стальной шерстью.

5. **Финишная отделка** полиуретановым лаком ОРУ77G (в соответствии с технологической картой) или акриловым лаком ОРУ79G для светлых тонов (в соответствии с технологической картой).



НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ЛАКИ И ГРУНТЫ



НИТРОГРУНТ FNC53

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для отделки мебели в стиле «кантри», а также для создания барельефов.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, налив, валиком, погружение.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,945 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $85 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: $24 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Нитрогрунт FNC53100 весовых частей
- Нитроразбавитель DNC82130–50 весовых частей

РЕКОМЕНДАЦИИ

В жаркую погоду при повышенной влажности рекомендуем добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805.

РАСХОД

80–130 г/м² на один слой, наносить 2 слоя.

СУШКА

 при температуре 20 °С

- сухой от пыли через 15–20 минут
- сухой на отлип через 25–35 минут
- штабелирование минимум через 6 часов

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в заводской упаковке.

МАТОВЫЙ НИТРОЛАК СЕРИИ ONC102G

ПРИМЕНЕНИЕ: рекомендуется для отделки мебели в стиле «кантри».

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, налив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,955 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $53 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: $27 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Нитролак ONC102G100 весовых частей
- Нитроразбавитель DNC82130–50 весовых частей

РАСХОД: 80–130 г/м² на один слой, наносить 1 слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ: в жаркую и влажную погоду рекомендуем добавлять 5–10% медленного разбавителя DPU805, чтобы избежать «побеления» поверхности.

СУШКА

 при температуре 20 °С

- сухой от пыли через 10–15 минут
- сухой на отлип через 30–35 минут
- штабелирование минимум через 4–6 часов

СУШКА В ТУННЕЛЕ

– через 60 минут (туннель 100 г/м² 50 °С) пригоден для штабелирования.

ХРАНЕНИЕ: срок хранения составляет 12 месяцев в заводской упаковке.

САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ НИТРОЛАК ONC117G35

ПРИМЕНЕНИЕ: используется традиционным способом как однокомпонентный продукт, а также с отвердителем CTN52 (максимум 10 %) для улучшения химико-физических характеристик покрытия.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, налив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,92 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $30 \pm 3''$ (Ford 4 сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: $24 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- 5–10 % отвердителей CTN52 или CTN20, для улучшения химических характеристик покрытия
- 10–35 % нитроразбавителя DNC821 в зависимости от типа сушки и типа нанесения

РЕКОМЕНДАЦИИ

Использование отвердителя улучшает механические и химические характеристики покрытия, однако увеличивает время сушки, уменьшает жизнеспособность продукта (до 4 часов) и увеличивает глянец.

РАСХОД: 70–130 г/м² на один слой, наносить 1–2 слоя.

СУШКА

 при температуре 20 °С

- сухой от пыли через 5–10 минут
- сухой на отлип через 15–20 минут
- штабелирование через 4 часа

СУШКА В ТУННЕЛЕ

– через 45 минут (туннель 100 г/м² 50 °С) пригоден для штабелирования.

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в заводской упаковке.

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Полиуретановые грунты и лаки состоят, как правило, из двух компонентов: «А» и «Б». Компонент «А» состоит из смол, связующих и растворителя. Разбавитель для полиуретановых лаков не должен содержать спиртов и бензинов. Для ПУ-продуктов используются разбавители, рекомендуемые производителями. Следует избегать использования нитро-разбавителей. Сухой остаток вместе с отвердителем «Б» равен 40–43 %. Слой лака – до 300 мк. Количество слоев – до 5. Химстойкость полиуретановых лаков намного выше, чем нитроцеллюлозных лаков. Прочность 95 % достигается за 24 часа, 100 % – через 3 недели.

ХРАНЕНИЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Компоненты вступают в реакцию с атмосферной влагой, поэтому необходимо частично использованные банки хранить плотно закрытыми, остатки продукции рекомендуется использовать как можно скорее. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

АДГЕЗИВНЫЙ ПРАЙМЕР FPI33s02

Используется для создания адгезии грунтов и лаков с финиш-пленками, бумагами с финиш-эффектом, пластиком.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт наносится на меламиновую бумагу методом распыления (разбавленный на 100–200 % разбавителем DPU809). Высокая скорость сушки позволяет использовать праймер в покрасочных линиях УФ-сушки. Поскольку жизнеспособность продукта невысока, советуем подготавливать продукт небольшими партиями для нанесения, поддерживать постоянную вязкость 30–35", понемногу добавляя полиуретановый разбавитель. Наносить следующий слой максимум через 4 часа (при сушке естественным способом при температуре 20 °С), в случае, если прошло больше времени, необходима легкая шлифовка.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 2 часа при 20 °С.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 0,955 (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 45 ± 5" (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 25 %

ПОДГОТОВКА

- Праймер FPI33s02 100 весовых частей
- Отвердитель CT153s01 50 весовых частей
- Разбавитель DPU809 150 весовых частей

РЕКОМЕНДАЦИИ

Советуем проводить предварительное тестирование при использовании нового вида пленки, качество адгезии зависит от качества используемой бумаги.

РАСХОД: 60–70 г/м² на один слой, наносить 1 слой.

СУШКА при температуре 20 °С – сухой через 60 минут

ИЗОЛИРУЮЩИЙ ПРАЙМЕР FPI35s06

Праймер для темных пород дерева при полиуретановых и полиэфирных циклах. Пригоден также для использования на МДФ низкого качества для улучшения свойств адгезии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуем наносить 1 или несколько слоев (особенно для экзотической древесины), с интервалом от 2 до 4 часов между слоями праймера. Между последним слоем праймера и слоем полиэфирного грунта должно пройти от 2 до 6 часов (если больше – необходима шлифовка).

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, налив.

РЕКОМЕНДАЦИИ

При нанесении праймера в 2 слоя интервал между слоями должен составлять 60–90 минут.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 0,914 ± 0,010 (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 18 ± 2" (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 18 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Праймер FPI35s06 100 весовых частей
- Отвердитель CT20 100 весовых частей
- Разбавитель DPU800 30–50 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 3 часа при 20 °С.

РАСХОД: 70–120 г/м² на 1 слой.

СУШКА при температуре 20 °С:
– сухой от пыли через 20 минут.

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ FPU35 (изолирующий)

Полиуретановый грунт для отделки мебели с хорошими характеристиками, в частности по шлифованию, легкости нанесения, скорости сушки и заполняющей способности. Рекомендуется для отделки сосны. Также используется как грунт под паркетный лак (см. техкарту OPU60).

ПРИМЕНЕНИЕ

Наносится методом распыления как вручную, так и автоматическими системами. Наносить до 2 слоев. Время сушки первого слоя около 1 часа при 20 °С. Следующий слой можно наносить без шлифования либо с легким шлифованием через 1,5 часа.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,96 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $55 \pm 5''$ (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 38 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU35 100 весовых частей
- Отвердитель СТ35 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 от 20 до 40 %, исходя из необходимости

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Минимум 3 часа при 20 °С, разбавленный на 30 % разбавителем DPU800.

РАСХОД: 150–220 г/м² на один слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуемая рабочая вязкость от 13 до 20''.

Нанесение до двух слоев с интервалом 1–1,5 часа. Промежуточная шлифовка первого слоя минимум через 1 час. Минимальное время выдержки для окончательной шлифовки – 2 часа при 20 °С.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20–25 минут
- сухой на отлип через 60–90 минут
- штабелирование через 4 часа минимум

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – массив дерева или шпон
- **КРАСИТЕЛЬ**
- **СУШКА** – на водной основе 2 часа, на растворителях минимум 15 минут
- **ГРУНТ** – FPU35/СТ35 (1–2 слоя с выдержкой около 1 часа)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 4 часа или на следующий день шкуркой 280–360
- **ОТДЕЛКА** – серия OPU77g/СТ23 (отделочный полиуретановый матовый универсальный лак)

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в заводской упаковке.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ FPU52 (порозаполнитель)

ПРИМЕНЕНИЕ: наносится методом распыления (обычно AIRMIX) как вручную, так и автоматическими системами. Можно наносить до 3 слоев. Время сушки первого слоя около 1 часа при 20 °С. Остальные слои можно наносить без шлифования.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $50 \pm 5''$ (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 49 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU52 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 или СТ35 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 20–40 весовых частей

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рабочая вязкость от 13 до 15''. Рекомендуются отвердители: СТ23 – для обычного использования, СТ35 – для достижения хорошей укрывистости.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: минимально 3 часа при 20 °С.

РАСХОД: 150 г/м² на один слой. Нанесение до трех слоев с интервалом от 30 минут. Перед нанесением финишного слоя спустя 6 часов обязательна шлифовка.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20–25 минут
- сухой на отлип через 60–90 минут

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – массив дерева или шпон
- **КРАСИТЕЛЬ**
- **СУШКА** – на водной основе 4 часа, на растворителях минимум 15 минут
- **ГРУНТ** – FPU52/СТ23 (1–2 слоя с выдержкой около 1 часа)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 1,5–4 часа или на след. день шкуркой 280–360
- **ОТДЕЛКА** – серия OPU77g/СТ23 (отделочный ПУ матовый лак)

ХРАНЕНИЕ: срок хранения составляет 12 месяцев в заводской упаковке.

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ FPU15s01

Грунт характеризуется хорошей укрывистостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прекрасно подходит для декоративного окрашивания внутренних дверей, аксессуаров и мебели в целом.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,96 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 35 ± 2 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $43,5 \pm 1$ %

РАСХОД: 80-140 г/м² на один слой.

Нанесение в 2 слоя с интервалом 60-90 мин.

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU15s01 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 20-50 весовых частей.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20-25 минут
- сухой на отлип через 45-50 минут
- штабелирование через 12 часов минимум

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, температура которого не превышает 25-28 °С. Полиизоцианатные отвердители боятся влажности. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев.

Внимание!

КОЛЕРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «И.Т.И.»:

- Высокопрофессиональный подбор цвета
- Изготовление красителей весом от 1 кг в кратчайшие сроки

Внимание!

Рекомендуем проводить тестовый выкрас для определения оттенка. Цвет может меняться в зависимости от способа нанесения, породы и оттенка древесины.

ГРУНТ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ FPU42tixs05

Грунт характеризуется высокой тиксотропностью, скоростью сушки, легкостью шлифовки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для стульев, ножек столов, гнутых деталей.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, airless, робот, распыление в электростатическом поле.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,99 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 90 ± 5 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 45 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU42TIXs05 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 или СТ35 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800, DPU870 от 10 до 30 %

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуемая рабочая вязкость от 13 до 20".

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: минимум 3 часа (при 20 °С).

РАСХОД: 100-140 г/м² на один слой. Нанесение в 1-2 слоя с интервалом 35-90 минут.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 10-15 минут
- сухой через 30-40 минут
- шлифовка через 1,5-2 часа

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Компоненты реагируют с атмосферной влагой. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев.



ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ГРУНТ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ FPU158

Грунт характеризуется превосходной укрывистостью.

ПРИМЕНЕНИЕ: подходит для окраски межкомнатных дверей, аксессуаров, плоских поверхностей и мебели в целом.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,99 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 45 ± 2 " (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $47,5 \pm 1$ %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU158 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 10–30 весовых частей

РАСХОД: 100–150 г/м² на один слой. Наносится в 1–2 слоя.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20–25 минут
- сухой на отлип через 45–50 минут, шлифовка через 6 часов
- штабелирование минимум через 12 часов

ХРАНИЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении с температурой не выше 25–28 °С. Полиизоцианатные отвердители боятся влажности. В случае частичного использования необходимо плотно закрыть банку и использовать в короткий срок. Срок хранения в заводской упаковке составляет 12 месяцев.

ЛАК ОТДЕЛОЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ OPU66G30

Отделочный лак полиуретановый матовый, который обладает хорошими свойствами покрытия, однородности, осязания. Прекрасно наносится как распылением (air-less или air-mix), так и лаконоливом.

ПРИМЕНЕНИЕ: для ровных поверхностей и собранной мебели.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,96 \pm 0,01$ (г/м³ при 20 °С)

Вязкость: 70 ± 5 " (сопло Ford 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $39,0 \pm 1$ %

ПОДГОТОВКА

- OPU66G30 100 весовых частей
- СТ23 50 весовых частей
- Или СТ35 33 весовых частей
- DPU800 30–50 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

До 6 часов при использовании 50 % СТ23 + 30–50 % DPU800.
До 12 часов при использовании 33 % СТ35 + 30–50 % DPU800.

РАСХОД: 100–140 г/м².

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1–2 слоя.

СУШКА при температуре 20 °С. (100 г/м²)

- от пыли через 15–20 минут
- на отлип через 30–40 минут
- штабелирование через 3 часа минимум

ХРАНИЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, температура не должна превышать 28 °С.



ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ФАСАДНЫЙ ЛАК ОРУ77G...

Этот полиуретановый матовый лак характеризуется превосходной укрывистостью и заполняющей способностью. Хорошая прочность лакированной поверхности, однородность и гладкость. Обладает повышенной устойчивостью к пищевым пятнам и детергентам, входящим в состав чистящих средств.

ПРИМЕНЕНИЕ

Наносится на тщательно отшлифованный полиуретановый или полиэфирный грунт (зерно 320–360) при температуре воздуха от 10 до 35 °С. Отвердитель выбирается как взаимная альтернатива в соответствии со следующими характеристиками:

СТ23 – универсальный отвердитель

СТ35 – дает превосходную укрывистость и прочность, повышает гляцевость на 10 единиц

СТН3 – дает хорошую сопротивляемость пожелтению и хорошую прочность

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, распыление в электростатическом поле.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 35 ± 3 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 48 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак ОРУ77g 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 или СТ35 или СТН3 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 10–30 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: минимально 3 часа при 20 °С (разбавленный 30 % DPU800). По истечении этого срока до 50 % старой смеси добавить в новую смесь.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ЛАК ОРУ77tix

Полиуретановый прозрачный лак с высокой тиксотропностью и укрывистостью. Получаемая лаковая пленка обладает отличными характеристиками прочности и гладкости.

ПРИМЕНЕНИЕ: стулья, ножки столов, гнутые детали, кровати, рамки, профили. Для вертикального нанесения.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, распыление в электростатическом поле.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,98 \pm 0,01$ (г/мл при 20 °С)

Вязкость: 50 ± 5 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $43,0 \pm 1$ %

Электропроводность: 15 ± 5 МΩ/см

ПОДГОТОВКА

- Лак ОРУ77tix 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 10–30 весовых частей

РЕКОМЕНДАЦИИ: рабочая вязкость от 13 до 15".

РАСХОД: 90–150 г/м² на один слой. Повторную лакировку можно проводить через 2 мин. – 2 часа без шлифовки, через 6 часов шлифовать обязательно.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20–35 минут
- сухой на отлип через 2 часа
- штабелирование через 12 часов минимум

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

■ **ОСНОВА** – массив дерева или шпон

■ **КРАСИТЕЛЬ**

■ **СУШКА** – красителей на водной основе 2 часа, красителей на растворителях минимум 15 минут

■ **ГРУНТ** – FPU52/СТ23 или FPU35/СТ35 (1–3 слоя с выдержкой около 1 часа)

■ **ШЛИФОВКА** – минимум через 2–4 часа или на следующий день шкуркой 280–360 в зависимости от количества слоев

■ **ОТДЕЛКА** – серия ОРУ77g /СТ23 (отделочный полиуретановый матовый универсальный лак)

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Компоненты реагируют с атмосферной влагой. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

РАЗБАВЛЕНИЕ

- Разбавителем DPU800 10 до 30 %
- Разбавителем DPU870 для электростатики

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: более 2-х часов (зависит от разбавления)

РАСХОД: 80–130 г/м²

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1 слой.

СУШКА при 20 °С (100 г/м²):

- от пыли через 15–20 минут
- на отлип через 35–50 минут
- штабелирование через 6 часов минимум

ХРАНЕНИЕ: хранить в холодном, хорошо вентилируемом месте; температура не должна превышать 28 °С.

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК ОРУ77S15G...

Обладает отличными свойствами покрытия, однородности, осязания.

ПРИМЕНЕНИЕ

Хорошо наносится как распылением, так и лаконоливом, широко применяется в мебельном производстве.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,96 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $90'' \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $44 \% \pm 1 \%$

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуется нанесение в 1 слой.

ПОДГОТОВКА

- Лак ОРУ77S15G.....100 весовых частей
- Отвердитель СТ2350 весовых частей
- Разбавитель DPU800/DPU809.....20 весовых частей

РАСХОД: 80–140 г/м².

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 15–25 минут
- сухой на отлип через 40–50 минут
- штабелирование минимум через 12 часов

ХРАНЕНИЕ:

12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ ОРУ100g...

При использовании с отвердителем СТНЗ позволяет достигнуть характеристик, близких к характеристикам акриловых продуктов.

ПРИМЕНЕНИЕ: специальный лак для столешниц, обеспечивает высокую прочность покрытия.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,96 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $65 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $40 \pm 1 \%$

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

До 8 часов (при 20 °С)

РАСХОД

80–140 г/м² на один слой.

ПОДГОТОВКА

- Лак ОРУ100g.....100 весовых частей
- Отвердитель СТ35 или СТНЗ50 весовых частей
- Разбавитель DPU800.....20–40 весовых частей

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 15–20 минут
- сухой на отлип через 35–40 минут
- штабелирование минимум через 3 часа
- в туннеле (100 г/м² 40 °С) штабелирование через 1 час

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

Внимание!

КОЛЕРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «И.Т.И.»:

- высокопрофессиональный подбор цвета
- изготовление красителей весом от 1 кг в кратчайшие сроки



ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ



ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК LPU132

Высокопрофессиональный отделочный полиуретановый лак с высокой степенью глянца и хорошей устойчивостью к пожелтению. Отлично полируется.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для высокоглянцевой отделки древесины.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, лаконоалив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,00 \pm 0,02$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $70 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $60 \pm 1\%$

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Минимум 2 часа (при 20 °С).

ПОДГОТОВКА

- Лак LPU132 100 весовых частей
- Отвердитель СТН3/СТН46/СТ20... 100 весовых частей
- Разбавитель DPU870 10–40 весовых частей

РАСХОД

100–180 г/м² на 1 слой.

СУШКА

 при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 1 час
- сухой на отлип через 3 часа
- полировка минимум через 72 часа
- штабелирование минимум через 48 часов

ХРАНИЕНИЕ

12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК VOPU77

Этот продукт характеризуется превосходной однородностью и прочностью, а также обладает повышенной стойкостью к пищевым пятнам и детергентам, содержащимся в чистящих средствах.

ПРИМЕНЕНИЕ: может наноситься нормальным или электростатическим распылением на детали сложной формы. Используется как добавка для изменения матовости лаков серии OPU77G.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление на полиуретановый или полиэфирный отшлифованный (зерно 360–400) грунт.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $35 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $48 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА

Отделка глянцевая быстрой сушки, наполнение 6:

- Лак VOPU77 100 весовых частей
- Отвердитель СТ23 50 весовых частей
- Разбавитель DPU870 10–40 весовых частей

Наполнение 7:

- Лак VOPU77 100 весовых частей;
- Отвердитель СТ20 50 весовых частей
- Разбавитель DPU870 40 весовых частей

Отделка глянцевая медленной сушки, наполнение 8:

- Лак VOPU77 100 весовых частей
- Отвердитель СТ20 100 весовых частей
- Разбавитель DPU870 10–40 весовых частей

РЕКОМЕНДАЦИИ

Рекомендуется нанесение в 1 слой. Повторные слои можно нанести через 60 минут (СТ23) или 90 минут (СТ20).

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: Минимально 3 часа при 20 °С.

РАСХОД: 80–180 г/м² на один слой.

СУШКА

 с СТ23 и при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 30–35 минут
- сухой на отлип через 50–60 минут
- штабелирование через 24 часа минимум

ХРАНИЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Компоненты реагируют с атмосферной влагой. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. При соблюдении всех вышеперечисленных условий хранения срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ:

- **ОСНОВА** – массив дерева или шпон
- **КРАСИТЕЛЬ**
- **СУШКА** – на водной основе 2 часа, на растворителях минимум 15 минут
- **ГРУНТ** – FPU35/СТ35 или FPU52/СТ23 (1–2 слоя с выдержкой около 1 часа)
- **ШЛИФОВКА** – через 2 часа или на следующий день шкуркой 280–360
- **ОТДЕЛКА** – серия VOPU77 (отделочный полиуретановый глянцевый лак)



АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ FPU32TR

Грунт со специальными УФ-фильтрами, который по сравнению со стандартными акриловыми грунтами позволяет добиться более качественного нежелтеющего прозрачного покрытия, подходит также для темной и закрытопористой отделки.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,95 \pm 0,09$ (г/см³ при 20 °С)
 Вязкость: $50 \pm 5''$
 (Din сопло 4 при 20 °С)
 Сухой остаток: $32 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPU32TR.....100 весовых частей
- Отвердитель CTN52.....10 весовых частей
- Разбавитель DPU809...20–30 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Минимум 2 часа (при 20 °С).

РАСХОД

80–140 г/м² на один слой.

СУШКА

при температуре 20 °С:
 – сухой от пыли через 15 минут
 – сухой на отлип через 40 минут
 – штабелирование минимум через 2 часа

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК VOPU79

Благодаря наличию УФ-фильтров устойчив к пожелтению. Создает прочную поверхность и превосходно закрывает поры. Обладает отличными характеристиками по химстойкости. Рекомендуется для отделки мебели, дверей, лестниц и прочих изделий из массива и шпона, к которым предъявляются повышенные требования по стойкости покрытий.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Удельный вес: $0,948 \pm 0,10$ (г/см³ при 20 °С)
 Вязкость: $45 \pm 3''$
 (Din сопло 4 при 20 °С)
 Сухой остаток: $29 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА:

- Лак VOPU79.....100 весовых частей
- Отвердитель CTN52.....20 вес. частей
- Разбавитель DPU870.....30–50 вес. частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Более 2 часов при 20 °С (продукт разбавленный 40 % DPU870).

РАСХОД

80–140 г/м² на один слой.

СУШКА

при температуре 20 °С:
 – сухой от пыли через 15–20 минут
 – сухой на отлип через 30–45 минут
 – штабелирование через 4–5 часов
 – в туннеле (100 г/м²/ 50 °С) штабелирование через 1 час

АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ СУПЕРМАТОВЫЙ ЛАК OPU400 (самогрунтующийся)

Это отделочный акриловый лак, предназначенный для создания эффекта натурального (неокрашенного дерева).

ПРИМЕНЕНИЕ

Обладает высокой устойчивостью к внешнему воздействию, царапинам, пожелтению, отлично шлифуется, содержит фильтры УФ, которые ограничивают изменение цвета дерева со временем. Может использоваться как самогрунтующийся лак и наноситься на акриловые грунты.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,90 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
 Вязкость: $135 \pm 5''$ (Din 4 при 20 °С)
 Сухой остаток: $16 \pm 1\%$

МАТОВОСТЬ

6–7 глосс (угол 60°)

ПОДГОТОВКА

- Лак OPU400.....100 весовых частей
- Отвердитель CTN52.....25 весовых частей

СУШКА

при температуре 20 °С:
 – штабелирование минимум через 3 часа

ХРАНЕНИЕ

Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК OPU79G

Отличается превосходной сопротивляемостью к пожелтению (благодаря УФ-фильтру), хорошей однородностью и прочностью, повышенной устойчивостью к пищевым пятнам и детергентам, содержащимся в чистящих средствах.

ПРИМЕНЕНИЕ: для открыто- и закрытопористой отделки на светлых сортах дерева.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: наносится распылением и наливом на отшлифованный (зерно 320–360) ПУ, ПЭ или акриловый грунт.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВ-ВА

Удельный вес: $0,90 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
 Вязкость: $55 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)
 Сухой остаток: $30 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА

- Лак OPU79g100 вес. частей
- Отвердитель CTN52.....20 весовых частей
- Разбавитель DPU800 или 870.....10–40 весовых частей

РАСХОД: 80–140 г/м² на один слой. Повторное лакирование с VOPU79 возможно через 1 час.

СУШКА

при температуре 20 °С:
 – сухой от пыли через 15–20 минут
 – сухой на отлип через 30–45 минут
 – штабелирование через 4–5 часов
 – в туннеле (120 г/м²/ 50 °С) штабелирование через 1 час

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- ОСНОВА – массив древесины.
- КРАСИТЕЛЬ
- ГРУНТ – FPU35/CT35 1–2 слоя с выдержкой около 90 минут
- ШЛИФОВКА – мин. через 2 часа или на следующий день шкуркой 280–360
- ОТДЕЛКА – OPU79g/CTN52(100:20)

ПОЛИЭФИРНЫЕ СИСТЕМЫ



ХРАНЕНИЕ ПОЛИЭФИРНЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Полиэфирные лакокрасочные продукты необходимо хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Частично использованные банки следует хранить плотно закрытыми. Срок хранения составляет 6 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ВНИМАНИЕ!

При складировании и перемещениях полиэфирных материалов не допускать контактов AP2 с CP2 во избежание возможных взрывов и пожаров!

ГРУНТ ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ PCV 2019/est

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,040 \pm 0,010$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $70 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $77,5 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Грунт PCV 2019/est 100 весовых частей
- Ускоритель AP2 2 весовые части
- Отвердитель CP2 2 весовые части
- Разбавитель ацетон 10–20 весовых частей

Внимание! Добавлять отвердитель CP2 можно только после того, когда хорошо перемешан грунт и ускоритель AP2!

Время превращения в гель – неразбавленный через 25 минут (при 20 °С), разбавленный – через 60–90 минут.

РАСХОД

150–250 г/м² на один слой. Нанесение в 2–3 слоя с интервалом 60–90 минут. Интервал между шлифовкой и нанесением отделки должен составлять не более 2 дней.

СУШКА

при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 60–90 минут
- сухой на отлип через 3–6 часов
- штабелирование минимум через 16 часов
- шлифовка минимум через 16 часов

ГРУНТ БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ PCV 2090/est

Грунт разработан для нанесения на МДФ, обладает превосходными "крякозими" свойствами. Хорошо шлифуется ручным и механическим способом.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,420 \pm 0,010$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $80 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $88 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Грунт PCV 2090 100 весовых частей
- Ускоритель AP2 2 весовые части
- Отвердитель CP2 2 весовые части
- Разбавитель ацетон 10–20 весовых частей

Внимание! Добавлять отвердитель CP2 можно только после того, как хорошо перемешан грунт и ускоритель AP2!

Время превращения в гель – через 40 минут (при 20 °С).

РАСХОД

150–250 г/м² на один слой. Наносить 2–3 слоя с интервалом 50–80 минут. Между шлифовкой и нанесением отделки должно пройти не более 2 дней.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 60–90 минут
- сухой на отлип через 2–4 часа
- штабелирование минимум через 16 часов
- шлифовка минимум через 16 часов





ГРУНТ БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕССТИРОЛЬНЫЙ PCV2087 (без запаха)

Полиэфирный белый грунт с низким содержанием летучих органических компонентов.

ПРИМЕНЕНИЕ: двери, плоские детали.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление (безвоздушное распыление, air-mix)

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,450 \pm 0,010$ (г/мл при 20 °С)

Вязкость: 50 ± 5 " (DIN сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 90 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак PCV 2087 100 весовых частей
- Ускоритель AP2 2 весовые части
- Катализатор CP2 2 весовые части
- Разбавитель DPU806 10 весовых частей (до 10 % в зависимости от условий)

Внимание! Добавлять катализатор CP2 можно только после того, как ускоритель AP2 хорошо перемешан в материале!

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: более 1 часа

РАСХОД: 150-250 (г/м²)

РЕКОМЕНДАЦИИ: 2-3 (с промежутками 50-80 мин. между слоями).

СУШКА: при 20 °С и относительной влажности 65 % (при 120 г/м²).

- от пыли через 60-90 минут
- на отлип через 2-4 часа
- штабелирование через 12 часов минимум
- шлифовать и лакировать через 16 часов минимум

СРОК ГОДНОСТИ: 4 месяца при хранении в оригинальных закрытых упаковках.

Полиэфирный белый грунт, не содержащий стирол и ароматические растворители. Отсутствие таких растворителей снижает выбросы органических компонентов в окружающую среду.

Использование этого материала позволяет избежать сухой эмиссии стирола и получить заполняемость, которая выше, чем у обычных полиэфирных грунтов. Материал хорошо укрывает поверхность и отлично шлифуется. Хорошо смачивает поверхность и растекается, что делает его подходящим для нанесения на двери и другие плоские детали.

При использовании материала рекомендуется пользоваться стандартными мерами безопасности при работе с полиэфирными материалами:

- в случае если не используется специальное оборудование для двухкомпонентных систем, рекомендуется готовить небольшое количество смеси и использовать катализатор «длительной жизнеспособности» CP12 в рекомендованном количестве;

- не допускать, чтобы проходило много времени между шлифовкой материала и нанесением последующего слоя (максимум 2 дня);

- при хранении и обращении с материалом избегать контакта между ускорителем AP2 и катализатором (CP2 или CP12) для избегания возможных воспламенений и взрывов.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, при температуре не превышающей 25–28 °С.

Полиизоцианатные отвердители боятся высокой влажности, в случае частичного использования нужно хорошо закрывать банки и выработать остатки в короткие сроки.

ЛАК ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ FL2700S02

Полиэфирный глянцевый лак с отличной наполняемостью, высоким блеском и вертикальностью. Обладает высокой поверхностной прочностью.

ПРИМЕНЕНИЕ: нанесение на мебель, стулья, гробы.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,050 \pm 0,010$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 45 ± 3 " (по DIN6 при 20 °С)

Сухой остаток: 93 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак FL2700s02 100 весовых частей
- Отвердитель AP2 2 весовые части
- Отвердитель CP2 2 весовые части
- Разбавитель ацетон 10 весовых частей

GEL-TIME (при 20 °С): 12 ± 2 ' (неразбавленный продукт)

РАЗБАВЛЕНИЕ: DPU809 от 20 до 30 %

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

РАСХОД: 120 (г/см²) на один слой

РЕКОМЕНДАЦИИ: Нанесение в 1 слой.

СУШКА: При 20 °С (100г/ м²) – от пыли через 60–90 минут.

- от пыли: 30–40 минут
- на отлип: 120–150 минут
- штабелирование: 24 часа.

СРОК ГОДНОСТИ: 6 месяцев.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, проветриваемом месте; температура хранения не должна превышать 25–28 °С.

МАТЕРИАЛЫ УФ-СУШКИ



ЛАК МАТОВЫЙ UV0509S01G

Матовый лак УФ-сушки для вальцевого нанесения, обладающий превосходными свойствами реактивности, мягкости, равномерного покрытия. Данный лак, кроме того, рекомендуется использовать при нанесении на оборудовании CEFLA (baby + laser роллеры без промежуточной сушки между двумя парами валиков) с расходом около 25–26 г/м².

ПРИМЕНЕНИЕ: нанесение на ровные поверхности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: вальцевый метод.

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ: Baby, Laser Roller.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 1,100 ± 0,01 (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 90 ± 1" (Dip сопло 4 при 40 °С)

Сухой остаток: 99 ± 1 %

ПОДГОТОВКА: готов к применению.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

РАСХОД: 15–20 г/м² на 1 слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1 или 2 слоя.

СУШКА: лампы UV360 Нм (1 от 80 W/см при 3 м/мин).

СРОК ГОДНОСТИ: 4 месяца. Данный срок относится к продуктам, хранимым в оригинальной упаковке закрытыми.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении, при температуре, не превышающей 25–28 °С.

Полиизоциановые отвердители боятся высокой влажности. В случае частичного использования продукта плотно закрывать банку и стараться использовать остаток продукта в течение недлительного времени.

ИЗОЛЯНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ПРОДУКТОВ УФ-СУШКИ FUW100

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: вальцы.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 1,01 ± 0,01 (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 250 ± 5" (Dip сопло 6 при 40 °С)

Сухой остаток: 52 ± 1 %

ПОДГОТОВКА: разбавление водой 50–100 %.

РАСХОД: 15–20 г/м² на 1 слой. Нанесение в 1 слой.

СУШКА: ИК-лампами 30–40 при хорошей вентиляции.

ХРАНЕНИЕ: храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 4 месяца в оригинальных запечатанных контейнерах.

ОСОБЕННОСТИ: данный продукт является изолянт на водной основе, его использование гарантирует схватывание как на дереве смолистом, так и на дереве, обработанном шкуркой с мелким зерном. Этот продукт можно также использовать как морилку, окрасив его красителями серии STE5000 (от 5 до 30 %) и разбавляя водой (от 50 до 150 %) в зависимости от желаемой степени выделенности пор, концентрации морилки и твердости валика.





ШПАТЛЁВКА UV АКРИЛОВАЯ ФОТОИНИЦИИРОВАННАЯ UVA112S13

Эта шпатлёвка акриловая UV уже фотоиницированная для нанесения с помощью вальцов. Обладает превосходными свойствами покрытия и адгезии. Прозрачная, хорошо шлифуется.

ПРИМЕНЕНИЕ: нанесение на ровные поверхности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: реверс, вальцевый метод.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,05 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $70 \pm 5''$ (сопло Ford cup 6 при 20 °С)
Сухой остаток: $99 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА: готов к использованию, если необходимо – разбавление 2–5% DPA2000. Для улучшения адгезии – 4–6 % отвердитель СТН90.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

РАСХОД: 20–50 г/м² на 1 слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1 слой.

СУШКА: УФ-лампы 360 Нм 80–120 W (1 лампа при 3 м/мин).

СРОК ГОДНОСТИ: 6 месяцев.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, вентилируемом помещении, температура которого не превышает 25–28 °С.

ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ ФОТОИНИЦИИРОВАННЫЙ UVA110s01

Хорошо шлифуется, обладает исключительной прочностью, отличается высокой степенью адгезии.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,02-0,010$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $20 \pm 2''$ (Dip сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: $99 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА: готов к применению.

РАСХОД: 20–70 г/м² на 1 слой.
Нанесение до 3 слоев.

ХРАНЕНИЕ

Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 6 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: автоматическое распыление.

ГРУНТОВКА UV АКРИЛОВАЯ ФОТОИНИЦИИРОВАННАЯ UVA112S41

Эта шпатлёвка акриловая UV уже фотоиницированная. Обладает отличной реактивностью, укрывистостью и адгезией. Хорошая прозрачность и легкая шлифовка.

ПРИМЕНЕНИЕ: нанесение на ровные поверхности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: вальцевый метод.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,12 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $35 \pm 5''$ (сопло Ford cup 6 при 20 °С)
Сухой остаток: $96 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА: готова к использованию, если необходимо – разбавление 2–5 % DPA2000.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

РАСХОД: 20–40 г/м² на 1 слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1 слой.

СУШКА: УФ-лампы 360 Нм 80–120 W (1 лампа при 3 м/мин).

СРОК ГОДНОСТИ: 8 месяцев.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, вентилируемом помещении, температура которого не превышает 25–28 °С.

ЛАК УФ-СУШКИ АКРИЛОВЫЙ ФОТОИНИЦИИРОВАННЫЙ F03010S04G...

Применяется для отделки панелей, фасадов, профилей.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,97 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: $50 \pm 5''$ (Din сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: $41 \pm 1\%$

ПОДГОТОВКА

- Лак F03010s04g.....100 весовых частей
- Разбавитель DPU503.....50-60 весовых частей

РАСХОД: 80–100 г/м² на 1 слой. В случае нанесения двух слоев необходима межслойная шлифовка для обеспечения хорошей адгезии.

ХРАНЕНИЕ

Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 6 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

МАТЕРИАЛЫ UV-СУШКИ



ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК FL2900

Глянцевый лак на основе полиакрила, наносится лаконоливом, хорошо растекается, быстро сохнет, устойчив к царапинам.

Наносится на полиэфирный отшлифованный грунт или белую бумагу.

ПРИМЕНЕНИЕ: нанесение на ровные поверхности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: лаконолив, распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,020 \pm 0,010$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $45 \pm 3''$ (сопло Ford 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $99 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Эмаль FL2900s07.....100 весовых частей
- Фотоинициатор УФ STF55.....4 весовые части

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

РАСХОД: 100–150 г/м² на 1 слой.

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1 слой.

СУШКА: туннель теплый воздух 7–15 минут. УФ-лампы 360 Нм 80-120 W (1 лампа при 3 м/мин).

СРОК ГОДНОСТИ: 4 месяца. Данный срок хранения относится к продуктам, хранимым закрытыми в оригинальной упаковке.

ХРАНЕНИЕ: хранить в прохладном, вентилируемом помещении, температура которого не превышает 25-28 °С. В случае частичного использования продукта плотно закрыть банку и стараться использовать остаток продукта в течение недлительного времени.

ЛАК ПОЛИАКРИЛОВЫЙ СЕРИИ F02303G...

Обладает отличными свойствами равномерности и наполнения поверхности, реактивности. Высокая прочность и прозрачность покрытия, с хорошей адгезией.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: лаконолив, распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,9 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $30 \pm 5''$ (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $27 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Лак F02303G 100 весовых частей
- Фотоинициатор STF55 4 весовые части
- Силиконовая добавка CR9... 1 весовая часть

РАСХОД: 110–130 г/м² на 1 слой.

СУШКА В ТУННЕЛЕ

2–4 минуты, горячий воздух 40–50 °С

2 минуты лампы TLM 05–03

2–3 лампы 360 Нм

ХРАНЕНИЕ

Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 6 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ЛАК АКРИЛОВЫЙ ФОТОИНИЦИРОВАННЫЙ F03003G...

Отделочный акриловый лак, матовость зависит от количества нанесенного продукта и характеристик линии.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,00 \pm 0,02$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: $25 \pm 2'' / 18 \pm 2''$ (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: $99 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

Готов к применению.

РЕКОМЕНДАЦИИ

При двухслойном нанесении необходима межслойная шлифовка.

РАСХОД

40–80 г/м² на 1 слой.

ХРАНЕНИЕ

Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 6 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ COLORSIRCA



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ГРУНТ FPP225tix

Характеризуется отличной укрывистостью и легкой шлифовкой.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется на любых деревянных поверхностях, оптимально – при обработке МДФ.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, система электростатики.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,42 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: 70 ± 5 " (Din сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: 71 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPP225tix.....100 весовых частей
- Отвердитель СТ3050 весовых частей
- Разбавитель DPU800.....20–30 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

До 2 часов при 20 °С, разбавленный 30 % DPU800.

РАСХОД

80–130 г/м² на один слой. Нанесение в 1–2 слоя (минимум).

СУШКА

 при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 15 минут
- сухой на отлип через 30–40 минут

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – МДФ.
- **ГРУНТ** – FPP225/СТ30 – 2 слоя (с интервалом в 1 час)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 2 часа или на следующий день шкуркой 280–360
- **ОТДЕЛКА** – серия OPP5/СТН3 или LPP25/СТН46

ЧЕРНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ FPP201

Характеризуется отличной укрывистостью и легкой шлифовкой

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется на любых деревянных поверхностях, оптимально – при обработке МДФ.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, системы электростатики.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,42 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)
Вязкость: 70 ± 5 " (Din сопло 4 при 20 °С)
Сухой остаток: 71 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Грунт FPP225tix.....100 весовых частей
- Отвердитель СТ3050 весовых частей
- Разбавитель DPU800.....20–30 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

До 2 часов при 20 °С, разбавленный 30 % DPU800.

РАСХОД: 80–130 г/м² на один слой. Нанесение в 1–2 слоя (минимум).

СУШКА

 при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 15 минут
- сухой на отлип через 30–40 минут

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – МДФ
- **ГРУНТ** – FPP225/СТ30 – 2 слоя (с интервалом в 1 час)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 2 часа или на следующий день шкуркой 280–360
- **ОТДЕЛКА** – серия OPP5/СТН3 или LPP25/СТН46

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ COLORSIRCA



БЕЛЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК (ЭМАЛЬ) LPP2530NC

Пигментированная эмаль, с блестящими характеристиками устойчивости покрытия к внешним воздействиям и пожелтению.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распылением, лаконоливным способом на грунты, предпочтительно полиэфирные, отшлифованные.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,43 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 125 ± 5 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 73 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак LPP2530NC 100 весовых частей
- Отвердитель СТН46 60–100 весовых частей
- Разбавитель DPU870 20–40 весовых частей

Внимание! Эта отделка с достаточно высоким сухим остатком, поэтому нельзя наносить продукт в избыточном количестве.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: минимум 2 часа при 20 °С.

РАСХОД: 120–150 г/м² на один слой. Нанесение в один или два слоя.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 25–30 минут
- сухой на отлип через 60–90 минут
- штабелирование через 24 часа

ХРАНЕНИЕ: срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – МДФ
- **ГРУНТ** – FPP225TIX/CT30 – 2 слоя (новый слой через 1 час)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 2 часа или на следующий день шкуркой 280-360
- **ОТДЕЛКА** – глянцевые лаки (эмали) серии LPP25/СТН46

БЕЛЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК (ЭМАЛЬ) OPP530NI

Характеризуется высокой укрывистостью и поверхностной прочностью.

Обладает превосходной сопротивляемостью к пожелтению (благодаря присутствию УФ-фильтра) в комбинации с отвердителем СТН3. При использовании отвердителей следует учитывать следующее:

- СТН3 – дает скорость высыхания, превосходную твердость и хорошую сопротивляемость к пожелтению
- СТ7 – увеличивает время сушки, рекомендуется в случае нежестких требований к пожелтению

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, лаконолив.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,36 \pm 0,01$ (г/см³ при 20 °С)

Вязкость: 125 ± 2 " (Din сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 66 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак OPP5 100 весовых частей
- Отвердитель СТН3 50 весовых частей
- Разбавитель DPU800 10–20 весовых частей

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: более 2 часов при 20 °С (разбавленный 20 % DPU800).

РАСХОД: 100–150 г/м² на один слой.

СУШКА при температуре 20 °С:

- сухой от пыли через 20–25 минут
- сухой на отлип через 45–60 минут
- штабелирование минимум через 12 часов

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ

- **ОСНОВА** – МДФ/массив
- **ГРУНТ** – FPP225TIX/CT30 – 2 слоя (новый слой через 1 час)
- **ШЛИФОВКА** – минимум через 2 часа или на следующий день шкуркой 280-360
- **ОТДЕЛКА** – матовые лаки (эмали) серии OPP5/СТН3

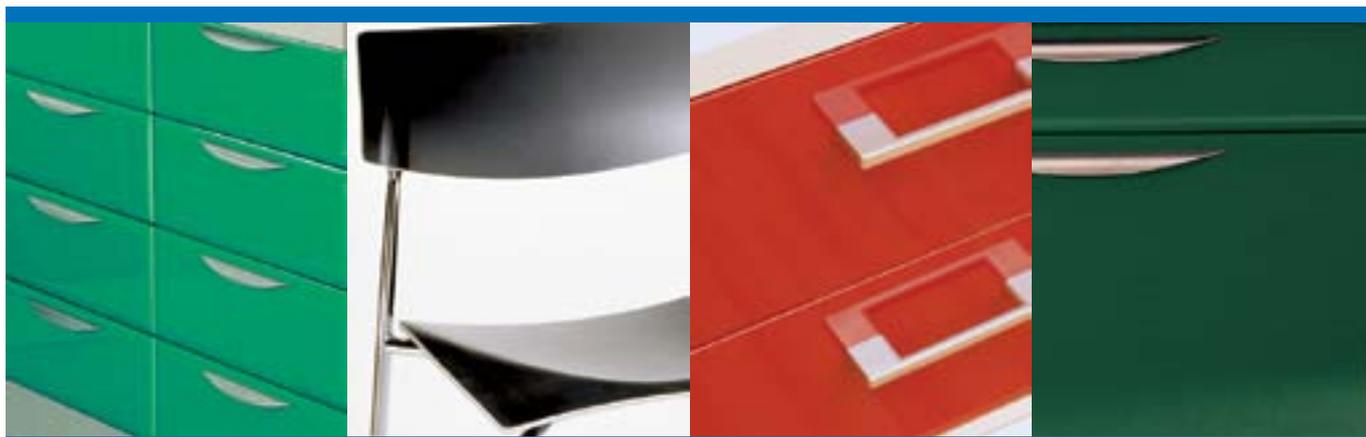
Внимание!

КОЛЕРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «И.Т.И.»:

- высокопрофессиональный подбор цвета
- изготовление красителей весом от 1 кг в кратчайшие сроки



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИСТЕМЫ COLORSIRCA

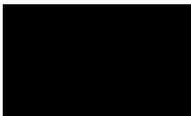


Эмали COLORSIRCA — это 4000 цветов на Ваш выбор!

Разнообразие цветов достигается смешиванием 15 базовых цветов эмалей серии OPP (шелковисто-матовые) и серии LPP (глянцевые) или используя систему баз и концентрированных паст серии PPP.

КОЛЕРОВОЧНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «И.Т.И.»:

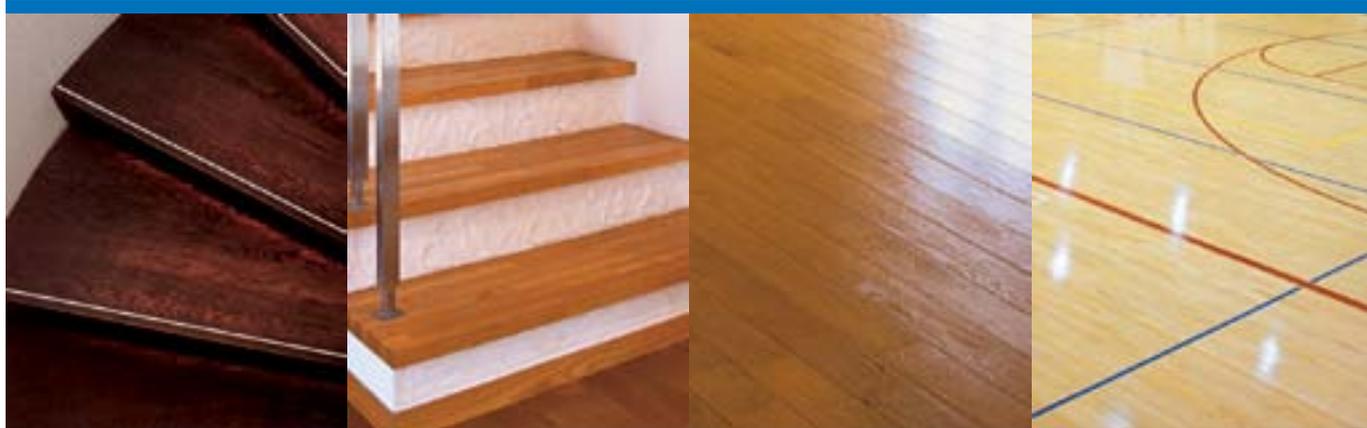
- изготовление цветных эмалей по системам RAL, NCS
- квалифицированный персонал
- современное оборудование
- гарантия постоянства цвета и качества

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА OPP5 ИЛИ LPP25		40nc		33nc
		46nc		32ncsp
		85nc		31ncsp
		45nc		43nc
		42nc		39nc
		35ncsp		19nc
		36nc		48nc



*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

СИСТЕМЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА



ЦИКЛ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЦИКЛЫ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА

ГРУНТ

- Лак ОРУ60 100 весовых частей
- Отвердитель СТ35 50 весовых частей
- Разбавитель DPU870..... 10 весовых частей

ЛАК

- Лак ОРУ60 100 весовых частей
- Отвердитель СТ35 100 весовых частей
- Разбавитель DPU870..... 10 весовых частей

ВОДНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА

- Лак IDROFLOOR можно наносить прямо на неокрашенное дерево: 2–3 слоя с легкой промежуточной шлифовкой

СМЕШАННЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА (PU+H₂O)

- Грунт FPU35.....100 весовых частей
- Отвердитель СТ20 или СТ35.....50 весовых частей. Наносить 1 или 2 слоя распылением или кисточкой
- Лак IDROFLOOR.....100 весовых частей. Наносить 1 или 2 слоя распылением или кисточкой

ПАРКЕТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК ОРУ60G..

Полиуретановый финишный лак. Характеризуется превосходной стойкостью к царапинам и истиранию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для отделки паркетных полов и деревянных лестниц.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $0,98 \pm 0,02$ (г/см³ при 20 °С) зависит от степени глянца.

Вязкость: 140 ± 5 " (Din сопло 4 при 20°С)

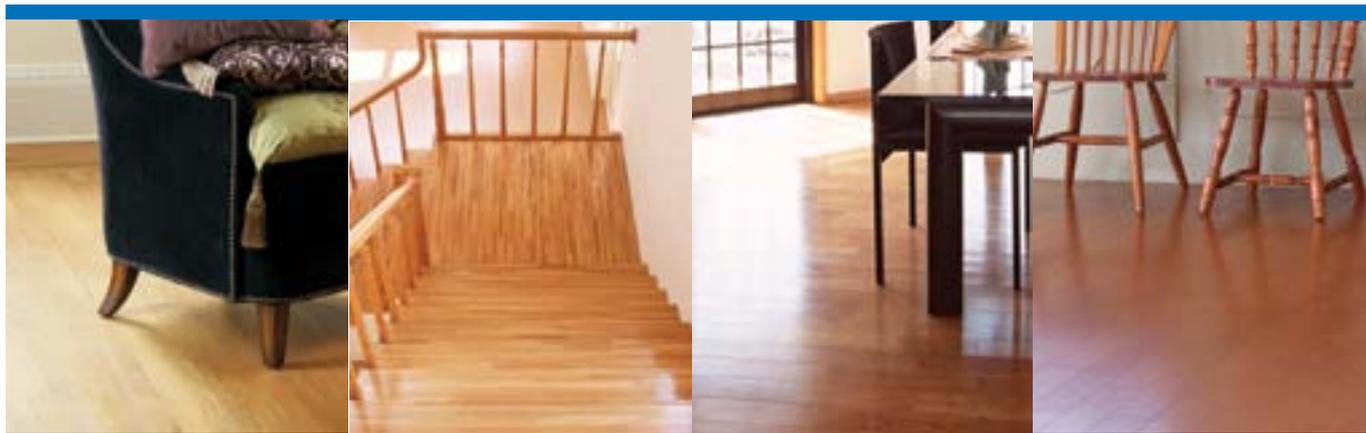
Сухой остаток: 50 ± 1 %

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: минимум 3 часа при 20 °С, разбавленный 10 %.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте. Компоненты вступают в реакцию с атмосферной влагой. Храните частично использованные банки плотно закрытыми. Срок хранения составляет 12 месяцев в оригинальных запечатанных контейнерах.

СИСТЕМЫ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ПАРКЕТА



ЛАК ВОДНЫЙ АКРИЛОВЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ IDROFLOOR

Водный самогрунтующийся лак для внутренних работ. Особенно подходит для лакирования уложенного паркета. Характеризуется быстрой сушкой, хорошо смачивает поверхность, может применяться для различных поверхностей. Лакирование паркета можно производить с легкостью, используя материал как самогрунтующийся.

Использование IDROFLOOR для лакирования уложенного паркета позволяет избежать неприятного и вредного запаха, присущего материалам на растворителе. В то же время материал обладает стойкостью к истиранию, достаточной для этого вида нанесений.

Для улучшения свойств химической стойкости покрытия возможно добавление 10 % отвердителя CW1. Введение отвердителя может слегка влиять на блеск покрытия.

ПРИМЕНЕНИЕ: паркет.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: валик, кисть, лаконолив, распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: 1,040 ± 0,10 (г/мл при 20 °С)

Вязкость: 27 ± 2" (Dip сопло 4 при 20 °С)

Сухой остаток: 31 ± 1 %

ПОДГОТОВКА

- Лак IDROFLOOR100 весовых частей
- Вода0–10 весовых частей
в зависимости от условий нанесения

РАСХОД: 100–130 г/м².

РЕКОМЕНДАЦИИ: нанесение в 1–3 слоя.

Уход за поверхностями лакированными материалами на водной основе должен производиться нейтральными моющими средствами (не на основе кислот, аммиака, отбеливателей), неабразивными и не содержащими растворители; особенно избегать использования средств, содержащих спирт или ацетон.

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ЦИКЛ

1. Первый слой 130–150 г/м²
2. Выдержка 3/6 часов
3. Второй слой
4. Сушка 16/24 часа
5. Шлифовка
6. Третий слой
7. Использование минимум через 24 часа

СУШКА: при 20 °С и относительной влажности 65 % (100 г/м²)

- от пыли через 20–30 минут
- на отлив через 45–60 минут
- штабелирование минимум через 24 часа

ВОЗМОЖНЫЕ БЛЕСКИ: 90, 40 и 10 глосс.

СМЕШЕНИЕ БЛЕСКОВ

% IDROFLOOR10	% IDROFLOOR40	% IDROFLOOR90	Требуемый блеск	Результат
100			10	10
67	33		15	15
50	50		20	22
20	80		30	33
	100		40	40
	70	30	50	52
	50	50	60	58
	25	75	70	73
		100	90	90

СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев при хранении в оригинальных закрытых упаковках. **ХРАНЕНИЕ:** хранить при температуре не ниже 5 °С.

ЛАКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ



ПРОЗРАЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Пропитки самых популярных цветов + колеровка под заказ.
Гарантийный срок службы покрытий – 6 лет.

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА



IMW 4046/IMW4464
OWE 500g



IMW 4066/IMW4464
OWE 500g



IMW 4055/IMW4455
OWE 500g



IMW 4053/IMW4453
OWE 500g



IMW 4057/IMW4457
OWE 500g



IMW 4069/IMW4469
OWE 500g



IMW 4054/IMW4454
OWE 500g



IMW 4063/IMW4463
OWE 500g



IMW 4061/IMW4461
OWE 500g



IMW 4065/IMW4465
OWE 500g

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

Системы отделки окон, дверей и прочих изделий, эксплуатируемых вне помещений, — системы наружной отделки.

Пропитки серий IMW — различных цветов. Служат для защиты древесины от плесени, грибков, УФ-лучей. Нанесение: распылением, погружением, обливом, кисточкой.

Лаки серии OWE — финишные лаки. Обладают высокой прозрачностью, стойкостью к погодным условиям, блокированию.

Содержат УФ-фильтры.

Лаки серии OWP — пигментированные самогрунтующиеся лаки для финишной отделки. Характеризуются хорошей укрывистостью и стойкостью к пожелтению.

Для получения более детальной информации спрашивайте брошюру «Наружные системы».



УКРЫВИСТЫЕ СИСТЕМЫ

Колеровка по RAL. Гарантийный срок службы покрытий – 6 лет.

БАЗОВЫЕ ЦВЕТА



RAL 6005
OWP2R6005



RAL 3009
OWP2R3009



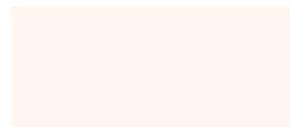
RAL 7037
OWP2R7037



RAL 6009
OWP2R6009



RAL 8017
OWP2R8017



RAL 9010
OWP2R9010

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

ЛАКИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКИ



ЛАК ВОДНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ IDROGLOSS

Водный полиуретановый глянцевый лак. Материал характеризуется отличной химической стойкостью, в соответствии с нормой UNI EN 12720. Обладает особенно высокой стойкостью к химическим агентам, используемым в домашнем хозяйстве, таким, как красное вино, аммиак, чай, кофе. Другие характеристики: отличная стойкость к пожелтению, хорошая мягкость на ощупь.

ПРИМЕНЕНИЕ: рамки, панели, мебель.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Распыление, распыление в электростатическом поле.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,030 \pm 0,010$ (г/мл при 20 °C)

Вязкость: $15 \pm 2''$ (Din сопло 4 при 20 °C)

Сухой остаток: $38 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Лак IDROGLOSS100 весовых частей
- Отвердитель CWN100.....40 %
(вводить струйкой, перемешивая мешалкой)
- Разбавитель вода.....50 %

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ: 180 минут (максимум).

РАСХОД: 100–130 г/м².

РЕКОМЕНДАЦИИ

Нанесение в 1–2 слоя с промежутками минимум 90 минут.

СУШКА при 20 °C и относительной влажности 65 % (при 120 г/м²)

- от пыли через 60–90 минут
 - на отлип через 120–180 минут
 - штабелирование минимум через 24 часа
- В туннеле при 40 °C – 12–18 часов до складирования.

ЛАК ВОДНЫЙ МАТОВЫЙ OW097G...

Водный самогрунтующийся лак для внутренних работ, характеризуется хорошей твердостью, быстрым высыханием, красивыми порами и простотой нанесения.

ПРИМЕНЕНИЕ: мебель, различные аксессуары.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ: распыление.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Удельный вес: $1,030 \pm 0,010$ (г/мл при 20 °C)

Вязкость: $30 \pm 3''$ (Din сопло 6 при 20 °C)

Сухой остаток: $33 \pm 1 \%$

ПОДГОТОВКА

- Лак OW097G100 весовых частей
- Катализатор CW3(не обязательно).....1–2 %
- Катализатор CW1(не обязательно).....5–10 %
- Разбавитель вода.....0–20 % в зависимости от условий

СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев при хранении в оригинальных закрытых упаковках. Гамма этих материалов является настоящей альтернативой двухкомпонентным лакам на растворителях для внутренней отделки. Как и все водные двухкомпонентные материалы, достигает максимальных показателей по вышеуказанным характеристикам через несколько дней после нанесения.

Материалы из этой гаммы гарантируют высокий уровень качества, в случае необходимости могут полироваться теми же средствами, которые используются для полировки обычных ПУ глянцевых лаков.

Учитывая, что речь идет о двухкомпонентном водном материале, нужно помнить:

– Скорость сушки и складирования сильно зависит от температуры и относительной влажности в помещении. Температуры ниже 15 °C и высокая относительная влажность сильно замедлят сушку материала: мы не рекомендуем наносить материал в таких условиях.

– Использование с отвердителем CWN100 ведет к «естественному» повышению вязкости смеси. Советуем готовить небольшое количество материала и смешивать со свежей смесью как минимум 1 раз в час (нет необходимости следовать этой рекомендации в случае, если вы пользуетесь системами нанесения, которые предусматривают смешивание компонентов А и Б в момент нанесения).

– Очистка поверхностей, лакированных водными материалами, должна осуществляться нейтральными моющими средствами (не содержащими кислот, аммиака, отбеливателей), неабразивными и не содержащими растворителей. Особенно следует избегать использования материалов, содержащих спирт и ацетон.

ХРАНЕНИЕ: хранить при температуре не ниже 5 °C.

РАСХОД: 80–100 г/м².

РЕКОМЕНДАЦИИ: максимум 2 слоя с промежуточным шлифованием.

СУШКА: при 20 °C и относительной влажности 65 % (при 100 г/м²)

- от пыли через 20 минут
- на отлип через 45 минут
- штабелирование минимум через 8 часов
- в туннеле при 50 °C (100 г/м²) – 3 часа

СРОК ГОДНОСТИ: 12 месяцев при хранении в оригинальных закрытых упаковках.

ХРАНЕНИЕ: не использовать при температурах ниже 15 °C, хранить при температуре, превышающей 5 °C.

ЭФФЕКТЫ SIRCA



ЭФФЕКТ «МЕТАЛЛИК»

Компанией **SIRCA SpA** разработаны материалы и технологии отделки для создания поверхности с «металлизированным» эффектом, придающие дополнительную ценность мебели. Это акриловые продукты, отличающиеся высокой сопротивляемостью световому воздействию и скоростью сушки.

- VM1601 металл, насыщенное бледное золото
- VM1602s02 металл, матовый, серебро, мелкое зерно
- VM1614s50 металл, алюминий
- VM1615 металл, алюминий, мелкое зерно

ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ:

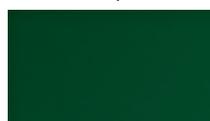
- На белый отшлифованный ПУ или ПЭ грунт нанести матовый лак OPU400, перемешать с VM1614s50 и концентратами серии CI1900
- В полученную смесь добавить отвердитель и разбавитель в соответствии с техкартой.
- Нанести слой смеси (расход около 120 г/м²)
- Сушка 1 час
- Нанести два слоя лака LPU132 с отвердителем СТН46 и разбавителем DPU800 в пропорции 100:100:50 или матовый лак OPU79g



RAL 9005 черный



RAL 5026 синий



RAL 6035 зеленый



RAL 2013 оранжевый



RAL 6036 морская волна



RAL 3032 красный



RAL 4011 сиреневый



RAL 3033 алый

*цвет в полиграфическом исполнении может не совпадать с оригиналом

ЭФФЕКТ «КРАКОЛЕТ»

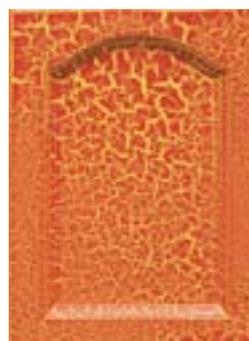
ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ОТДЕЛКИ:

- На белый отшлифованный грунт FPP 225 нанести эмаль серии OPP5E (выбранный цвет будет соответствовать цвету трещин)
- Сушка минимум 2 часа
- Нанести НЦ лак
- Сушка минимум 1 час
- Легкая шлифовка
- Нанести продукт VES2030, добавив до 5 % эмали серии OPP5E желаемого цвета «островков» и разбавленный на 50 % DPU800
- Сушка около 3 часов
- Нанести отделочный лак (рекомендуем нежелтеющий акриловый лак OPU79)

Размер островков может изменяться в зависимости от количества нанесенного приготовленного продукта VES и от использованного растворителя. Большое количество продукта и использование более медленного растворителя увеличивают размер островков. В любом случае рекомендуем выполнять пробные нанесения на образцах.

Для получения эффекта трещин на прозрачной подложке вместо FPP225 используйте прозрачный полиуретановый грунт FPU.

VES2030/1 – крупные «островки»
VES2030/2 – мелкие «островки»





КОМПАНИЯ «И.Т.И.»

Офис находится на территории современного складского комплекса, расположенного по адресу:
ул. Хотовская, д. 34 (17-й км Щелковского шоссе).

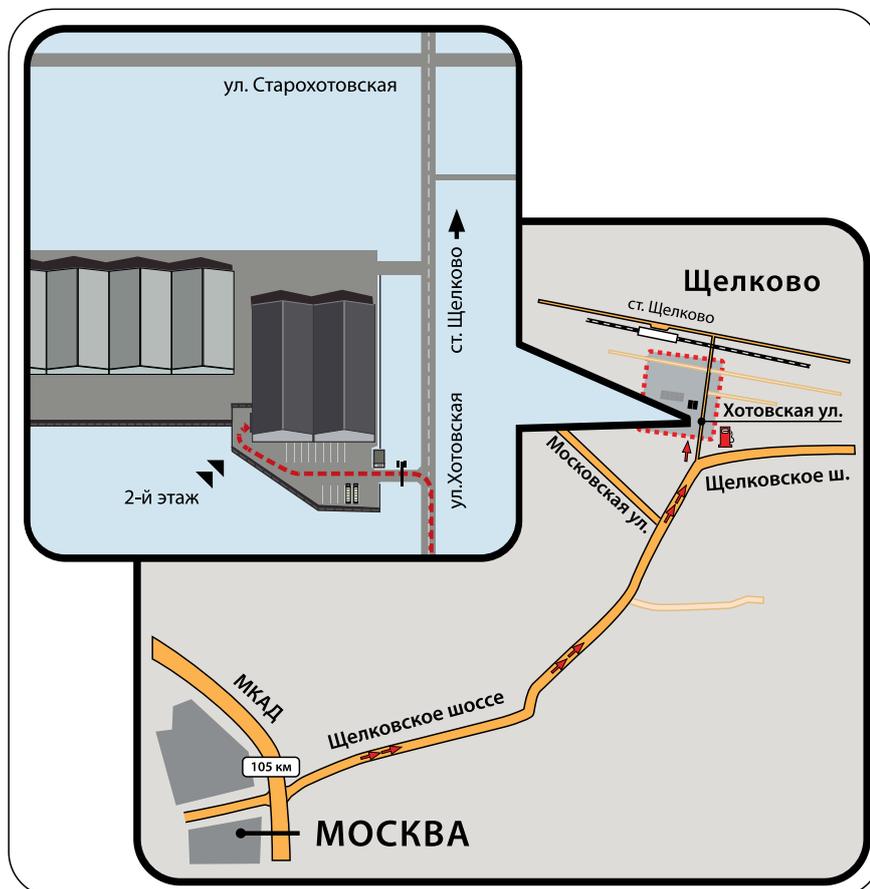
Опытные технологи подберут необходимый цвет красителя и изготовят цветные эмали по системам RAL и NCS в течение нескольких часов.

Сбытовая политика компании «И.Т.И.» направлена на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество с клиентами и предусматривает:

- Бесплатные образцы материалов для испытаний
- Выезд высококвалифицированного менеджера на производство
- Технологическую поддержку клиентов от первой консультации до внедрения продукции в производство
- Постоянный контакт с заводами-производителями, оперативное решение самых сложных технологических вопросов
- Гибкую ценовую политику
- Постоянное наличие основного ассортимента продукции
- Индивидуальный заказ специализированной продукции
- Организацию доставки продукции ж/д и автотранспортом

Будем рады ответить на все интересующие Вас вопросы!

СХЕМА ПРОЕЗДА В ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС И НА СКЛАД «И.Т.И.»



Склад ЗАО «И.Т.И.»:

ул. Хотовская, д. 34 (17-й км Щелковского шоссе)

Режим работы:

понедельник – пятница: с 9⁰⁰ до 18⁰⁰
(без перерыва на обед)

ПРОДУКТ / ПАРАМЕТР	Сухой остаток ± 1 %	Вязкость Din сопло 4	Удельный вес (г/см³) при 20 °C ± 0,01	Твердость ASTM D3363	Сушка от пыли (мин)	Сушка на отлип (мин)	Штабелирование (час)	Жизнеспособность (час)	Расход (г/см²)	Рекомендованно слов	Нанесение
Нитрогрунт FNC53	24	85 ± 5	0,945	/	15–20	25–35	6	/	80–130	2	Распыление, налив, валик, погружение
Матовый нитролак ONC102G	27	53 ± 5	0,955	НВ	10–15	30–35	4–6	/	80–130	1	Распыление, налив
Самогрунтующийся нитролак ONC117G35	24	30 ± 3	0,92	НВ	5–10	15–20	4	4	70–130	1–2	Распыление, налив
Изолирующий адгезивный грунт FPI33s02	25	45 ± 5	0,955	/	5–10	60	4	2	10–30	1	Распыление
Изолирующий праймер FPI35s06	18	18 ± 2	0,914	/	20	60–90	3	3	70–120	1–4	Распыление, налив
ПУ прозрачный грунт FPU35	38	55 ± 5	0,96	/	20–25	60–90	4	3	150–220	1–2	Распыление
ПУ прозрачный грунт FPU52	49	50 ± 5	0,97	/	20–25	60–90	12	3	150	1–2	Распыление
ПУ тиксотропный грунт FPU42tixs05	45	90 ± 5	0,99	/	10–15	30–40	1,5–2	3	100–140	1–2	Распыление, airless, робот, распыление в электростатическом поле
ПУ грунт FPU158	47,5	45 ± 2	0,99	/	20–25	45–50	12	2	100–150	1–2	Распыление
ПУ грунт FPU15s01	43,5	35 ± 2	0,98	/	20–25	45–50	12	2	80–140	2	Распыление
ПУ прозрачный матовый лак OPU77G	48	35 ± 3	0,97	F	20–35	120	12	3	90–150	1	Распыление, распыление в электростатическом поле
ПУ прозрачный лак OPU77tixG	43	50 ± 5	0,98	F	15–20	35–50	6	2	80–130	1	Распыление, распыление в электростатическом поле
ПУ матовый лак OPU77s15G	44	90 ± 5	0,96	F	15–25	40–50	12	2	80–140	1	Распыление, лаконолив
ПУ матовый лак OPU100G	40	60 ± 5	0,96	F/H	15–20	35–40	3	8	80–140	1	Распыление, лаконолив
ПУ высокоглянцевый прозрачный лак LPU132	60	70 ± 5	1,00	H	60	180	48	2	100–180	1–2	Распыление, лаконолив
ПУ глянцевый прозрачный лак VOPU77	48	35 ± 5	0,97	F	30–35	50–60	24	3	80–180	1	Распыление, лаконолив
Акриловый прозрачный грунт FPU32TR	32	50 ± 5	0,95	/	15	40	2	2	80–140	1–3	Распыление, лаконолив
Акриловый прозрачный глянцевый лак VOPU79	29	45 ± 3	0,948	2H	15–20	30–45	4–5	2	80–140	1	Распыление, лаконолив
Акриловый прозрачный матовый лак OPU400	16	135 ± 5	0,9	2H	15	40	1,5–2	2	80–120	1–2	Распыление, лаконолив
Акриловый прозрачный матовый лак OPU79G	30	55 ± 5	0,9	2H	15–20	30–45	4–5	2	80–140	1	Распыление, лаконолив
Полиэфирный прозрачный грунт PCV2019/est	77,5	70 ± 5	1,04	/	60–90	180–360	16	30	150–250	2–3	Распыление
Полиэфирный белый грунт PCV2090/est	88	80 ± 5	1,42	/	60–90	120–240	16	25	150–250	2–3	Распыление
Белая глянцевая эмаль FL2900s07	99	45 ± 3	1,02	H	/	/	/	/	100–150	1	Лаконолив
УФ акриловый грунт UVA110s01	99	20 ± 2	1,02	/	/	/	/	/	20–100	1–3	Распыление
УФ акриловый лак F03010s04G	41	50 ± 5	0,97	2H	/	/	/	/	80–100	1–2	Автоматическое распыление
УФ шпатлевка UVA112s13 и грунт UVA112s41	99	70–230	1,05–1,12	/	/	/	/	/	9–50	1	Вальцы
УФ акриловый лак UV0509s01G	99	90 ± 1	1,100	/	/	/	/	/	15–20	1–2	Вальцевой метод
Изолянт на водной основе для продуктов УФ-сушки	52	250 ± 5	1,01	/	/	/	/	/	15–20	1	Вальцы
УФ акриловый лак F02303G	27	30 ± 5	0,9	3H	/	/	/	/	110–130	1	Лаконолив
УФ акриловый лак F03003G	99	25–18 ± 2	1,00	3H	/	/	/	/	40–80	1–2	Распыление
ПУ белый грунт FPP225 tix	67	80 ± 5	1,25	/	15	30–40	12	3	120–180	1–2	Распыление
ПУ черный грунт FPP201	68	16 ± 2	1,45	/	40	50	12	2	80–130	1–2	Распыление, распыление в электростатическом поле
ПУ белая глянцевая эмаль LPP2530NC	73	125 ± 5	1,43	H	25–30	60–90	24	2	120–150	1–2	Распыление, лаконолив на грунт
ПУ белая глянцевая эмаль OPP530NI	66	125 ± 2	1,36	H	20–25	45–60	12	2	100–150	2	Распыление, лаконолив
ПУ паркетный лак OPU60	50	140 ± 5	0,98	2H	/	/	/	3	100–150	1	Распыление
IDROFLOOR	31	27 ± 2	1,04	H	20–30	45–60	24	/	130–150	1–3	Валик, кисть, лаконолив



Официальный представитель

М. о. ,г. Мытищи, ул. К.Маркса, 4
тел: (495)508-89-17

М. о., г. Щелково, ул. Хотовская, 34
тел: (495) 276-34-06

info@iti.host.ru, lkp@iti.host.ru
www.iti.su, www.sirca.ru,
www.shponalpi.ru

